

شرح

آستری اپوکسی اکسید آهن پلی آمید آرنک با کد EPD(rfe) یک آستری دوجزئی بر پایه اپوکسی و هاردنر پلی آمید و تقویت شده با پیگمنت های ضد خوردگی اکسید آهن اخرايي می باشد . روش سخت شدن آن حاصل تیخیر حلال و واکنش مولکولی بین اجزا ست . این آستری دقیقاً منطبق بر استاندارد IPS-M-TP-215 طراحی و ساخته شده است ، و دارای تاییدیه مربوطه می باشد . از جمله سایر مشخصات آن می توان به موارد زیر اشاره نمود:

- آستری ضدخوردگی بسیار خوب
- مقاومت شیمیایی بسیار خوب
- مقاومت سایشی و سختی عالی
- مقاوم بسیار خوب در برابر آب و رطوبت
- چسبندگی عالی بر روی سطوح فولادی
- اجرای آسان و سریع

کاربرد محصول

آستری اپوکسی اکسید آهن پلی آمید آرنک با کد EPD(rfe) یک آستری پر مصرف می باشد . از این پرایمر جهت پوشش لایه اول سیستم های چند لایه اپوکسی ، اپوکسی _ پلی یورتان استفاده می گردد . با توجه به اجرای آسان و متنوع این محصول و همچنین مقاومت های مناسب ضد خوردگی باعث گردیده دامنه مصرف آن وسیع گردد . به خصوص اگر شرایط خوردگی در حد معمول باشد این آستری گزینه بسیار مناسبی در درجه اول است . از جمله کاربردهای آن می توان به موارد زیر اشاره کرد :

- تاسیسات حفاری و نفتی
- مخازن و لوله های در تماس با مواد نفتی
- تاسیسات و تجهیزات در تماس با رطوبت
- آستری سیستم های داخل مخازن ذخیره سوخت و آب
- پالایشگاهها ، نیروگاهها و کارخانجات شیمیایی
- سازه ها ، تاسیسات فلزی و پل ها
- خطوط انتقال مواد
- آستری ضد خوردگی صنایع نظامی و خودرویی

مشخصات فنی (در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد)

فام:	قرمز اخرايي- زرشکی- قهوه ای
براقیت	مات - نیمه مات (حداکثر ۳۰ در زاویه ۶۰ درجه)
درصد جامد حجمی	۶۰-۶۴ % (دامنه تغییر بر اساس فام های مختلف می باشد)
دانسیته	۱/۴۵ - ۱/۵۵ گرم بر سانتیمتر مکعب
بهترین ضخامت اجرا	۴۰-۸۰ میکرون (۷۰ میکرون)
دانه بندی	حداکثر ۲۰ میکرون
	ASTM D 1210

پوشش تئوری

ضخامت فیلم خشک	ضخامت فیلم تر	پوشش بر حسب کیلوگرم	پوشش بر حسب لیتر
۶۰ میکرون	۱۰۰ میکرون	۶/۸	۱۰/۳
۷۰ میکرون	۱۱۰ میکرون	۵/۹	۸/۹
۸۰ میکرون	۱۳۰ میکرون	۵/۲	۷/۸

(درصد جامد حجمی ۶۲ و دانسیته ۱/۵)

برای کسب اطلاعات بیشتر و دیتا شیت کامل این محصول درخواست خود را به آدرس ایمیل arangshimi@gmail.com ویا شماره واتس آپ **۰۹۱۲۸۹۳۴۱۸۹** ارسال نمایید .